玻璃产品质量济源市监督抽查实施细则

（2024年版）

本细则适用济源市市场监督管理局组织的玻璃产品质量监督抽查。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定规则等。

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

（1）钢化玻璃

抽查3mm≤玻璃公称厚度≤10mm产品中任意一种厚度的平面钢化玻璃。

在企业成品库内（包括成品堆放区）或市场待销产品中随机抽取有产品检验证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品，抽样基数大于26块，采用简单随机抽样法抽取试样54块（检验试样30块、备用试样24块块，每块玻璃面积不应小于0.5m2）。

因钢化玻璃不可切裁，标准中要求的特定规格的试样由生产企业采用与抽查产品相同材料、相同工艺现场制作的方法提供，具体尺寸和块数见下表：

**表1 钢化玻璃试样尺寸及块数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 试样规格 | 抽样方法 | 试样数量/块 |
| 检验样 | 备用样 | 小计 |
| 1 | 碎片状态 | 每块玻璃面积不应小于0.5m2 | 随机抽取产品 | 4 | 4 | 12 |
| 2 | 厚度 | 2 | 2 |
| 3 | 表面应力 | 6 | 6 |
| 4 | 抗冲击性 | 610mm×610mm | 现场制作 | 12 | 6 | 18 |
| 5 | 霰弹袋冲击性能 | 1930mm×864mm | 现场制作 | 4 | 4 | 8 |
| 6 | 耐热冲击性能 | 300mm×300mm | 现场制作 | 8 | 8 | 16 |

注：检验厚度、表面应力的试样与检验碎片状态试样共用。

（2）夹层玻璃

优先从成品库中随机抽取经被抽查企业检验合格或以任何方式表明合格的产品，若成品库没有相应规格尺寸的成品，需现场制作试样。检验试样为19块（15块300mm×300mm,4块1930mm×864mm），备用试样16块（12块300mm×300mm,4块1930mm×864mm）。

（3）中空玻璃

优先从成品库中随机抽取经被抽查企业检验合格或以任何方式表明合格的产品，若成品库没有相应规格尺寸的成品，需现场制作试样。随机抽取同一批次20块（510mm×360mm）。

**表2 样品抽取数量**

| 序号 | 明示标准 | 抽样数量 |
| --- | --- | --- |
| 1 | GB15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》 | 54块（检验用样品30块，备用样品24块） |
| 2 | GB15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃》 | 35块（检验用样品19块，备用样品16块） |
| 3 | GB/T11944-2012《中空玻璃》 | 20块（检验用样品20块，备用样品可与检验用样品同用） |

2 检验依据

**表3 产品检验项目**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 钢化玻璃 | 抗冲击性 | GB15763.2-2005 | GB15763.2-2005中6.5 |
| 霰弹袋冲击 | GB15763.2-2005 | GB15763.2-2005中6.7 |
| 耐热冲击 | GB15763.2-2005 | GB15763.2-2005中6.9 |
| 碎片状态 | GB15763.2-2005 | GB15763.2-2005中6.6 |
| 表面应力 | GB15763.2-2005 | GB/T18144-2008 |
| 厚度 | GB15763.2-2005 | GB15763.2-2005中6.2 |
| 2 | 夹层玻璃 | 厚度 | GB15763.3-2009 | GB15763.3-2009中6.2.3 |
| 耐热性 | GB15763.3-2009 | GB15763.3-2009中6.7 |
| 耐湿性 | GB15763.3-2009 | GB15763.3-2009中6.8 |
| 霰弹袋冲击性能 | GB15763.3-2009 | GB15763.3-2009中6.11 |
| 3 | 中空玻璃 | 尺寸偏差 | GB/T11944-2012 | GB/T11944-2012中7.1 |
| 外观质量 | GB/T11944-2012 | GB/T11944-2012中7.2 |
| 露点 | GB/T11944-2012 | GB/T11944-2012中7.3 |
| 耐紫外线辐照性能 | GB/T11944-2012 | GB/T11944-2012中7.4 |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

**3.1依据标准**

GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》

GB 15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃》

GB/T 11944-2012《中空玻璃》

现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。